

Heatset | Digital

PERLENTOP satin 

PERLENTOP è realizzata con legno di alta qualità ricavato da diradamenti (TMP), carta da macero (materiali domestici raccolti) e cellulosa.

Raccomandiamo PERLENTOP satin per i seguenti processi di stampa: Heatset, Digitale e LED-UV. Per la stampa digitale, consigliamo in particolare le grammature di 60 e 80 g/m².

Caratteristiche tecniche

	Metodo	Unità	Valore di Riferimento							
Grammatura	ISO 536	g/m ²	51	54	57	60	65	70	80	90
Grado di bianco	ISO 2470/2471	%	76	78	79	82	82	82	82	82
Opacità	ISO 2470/2471	%	92	93	93	94	95	96	97	99
Lucido	Tappi 75° T480 I ISO 8254-1	%	22	22	22	22	22	22	22	22
Volume specifico*	ISO 534	cm ³ /g	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,09
Tinta a	ISO 2470/2471 (D65/10°)	—	0,7	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Tinta b	ISO 2470/2471 (D65/10°)	—	-1,5	-3,4	-4,4	-4,4	-4,4	-4,4	-4,4	-4,9

* Il valore è soggetto a fluttuazioni della produzione

Allestimento delle bobine	Dimensioni delle bobine	Tolleranze	
Altezza di bobina	35 cm fino 220 cm	-2mm fino + 2mm	Larghezze delle bobine diverse disponibili su richiesta
Diametro di bobina	120 cm	-5 cm fino + 1 cm	
Foro	76 mm		

Impronta di Carbonio (2025)

234 kg CO₂ eq./tonnellata di carta (Toe3 fino 7upstream, determinato da EBP secondo le linee guida CEPI TenToes)

Percentuale di PE nell'imballaggio

346 g di PE per tonnellata di carta consegnata

Prestampa

Dati di caratterizzazione
FOGRA 45L

Profilo ICC
PSO_LWC_Improved_eci.icc

Perlen Papier AG si riserva il diritto di modificare i valori target in funzione degli sviluppi della ricerca e del mercato. Tolleranze tecniche secondo gli usi del settore. A causa dei continui cambiamenti e sviluppi nei materiali di stampa, è consigliabile effettuare un test di stampa preliminare.

Tutte le qualità sono disponibili su richiesta con i seguenti certificati ambientali:

